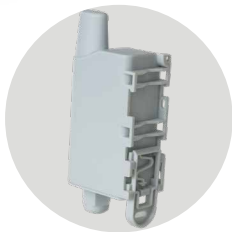
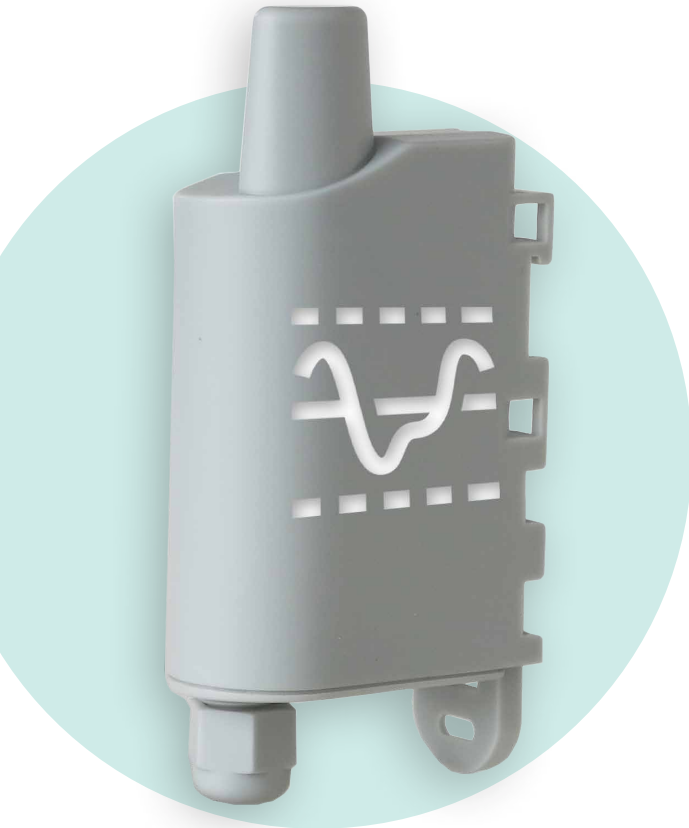


ANALOG & ANALOG PWR

Donner de la connectivité IoT à des capteurs filaires.



ALERTER

- Prévenir en cas de dépassement de seuils



MESURER

- Surveiller le taux d'humidité, la consommation machine
- Mesurer un niveau de remplissage
- Analyser la présence de gaz



SUIVRE

- Suivre l'évolution de températures, de taux d'humidité, de pression...

BÉNÉFICES

- 2 entrées 0-10V ou 4-20mA
- Possibilité de déclencher la mesure via 2 entrées dédiées
- Configuration en local et à distance
- Consommation maîtrisée pour autonomie optimisée
- Développement de nouveaux services de maintenance préventive, d'alertes ou encore d'analyses.



EXEMPLES D'APPLICATIONS



Mesurer le niveau d'une cuve de manière continue.



Rendre communicants des capteurs industriels déjà installés sur un site de production.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Mode périodique ou sur événements
- Pile interchangeable / alimentation externe (version PWR)
 - Dimensions : 105 x 50 x 27 mm
 - Boîtier : IP67 (IP68 sur demande)
- Système de fixation intégré : Rail-DIN, tube, mur, collier
 - Trame de vie configurable
- Zone : sigfox : RC1 / LoRaWAN : EU863-870 / WMBus sur demande (MoQ)
 - T° de fonctionnement : -25°C / +70°C
 - Poids : 70g
 - Normes : Directive 2014/53/UE (RED)
- Alerte sur erreur produit, erreur configuration, batterie faible

